

CHANCADOR DE IMPACTO RUBBLE MASTER

RM 60



MAXIMUM POWER, EASY HANDLING

TME.
MACHINERY & EQUIPMENT





COMPACTA Y POTENTE

Características Técnicas

Capacidad de producción	Hasta 80 TPH
Tamaño de alimentación	Material de hasta 500 mm.
Abertura de entrada	640 x 550 mm.
Unidad trituradora	Trituradora de Impacto Rubble Master con 4 martillos
Unidad de alimentación	Tolva de alimentación de 1 m ³ , con cinta de alimentación Sistema de control de alimentación automático
Cinta de descarga principal	Cinta de 650 mm. de ancho, retráctil para transporte
Unidad de accionamiento	Motor diesel Deutz de 4 cilindros, Tier 3a 67 kW a 2000 rpm - Generador síncrono trifásico de 19 kVA 400 V, con salidas de 230 V y 400 V para accionamientos externos de hasta 6 kW
Separador magnético	Imán extra fuerte con giro izquierda/derecha, ancho de cinta 650 mm.
Sistema de transporte	Elevación por gancho
Peso aprox.	12.000 KG.

Sistema de accionamiento diesel - eléctrico

El sistema diesel-eléctrico consta de un motor diésel que acciona un generador eléctrico, y a partir de éste, todos los componentes periféricos del equipo son accionados eléctricamente (tolva de alimentación, cintas transportadoras, etc.). Esto permite optimizar su performance y hacer más fácil su monitoreo y diagnóstico.

Sistema de control de alimentación

El sistema de control de alimentación automático controla el flujo de alimentación de material a la cámara de chancado, mejorando la producción del equipo y entregando una mayor continuidad en la operación.

Bajo consumo de combustible

El motor diesel de 67 kW garantiza un bajo consumo de combustible y le otorga al equipo la potencia necesaria para una producción óptima. Su mantenimiento es sencillo y económico.



Características Técnicas

RM 60 es un chancador compacto y portátil con una excelente capacidad de producción. Con solo 12 toneladas de peso, está diseñado para transportarse mediante un gancho (Ampliroll).

Como todos los chancadores de Rubble Master, el diseño de su cámara de chancado permite obtener un alto porcentaje de chancado y material de excelentes características cúbicas.

Fácil acceso para mantenencias

El acceso para las mantenencias del motor es sencillo y seguro, ya todas ellas pueden realizarse a nivel del piso.



Panel de control sencillo e intuitivo

El panel de control permite al usuario poner en marcha el equipo en pocos pasos, y le entrega toda la información necesaria en las pantallas.



Control remoto

El control remoto permite al usuario operar la máquina a distancia, reduciendo significativamente el riesgo operacional.



Sistemas de seguridad integrados

El chancador RM 60 se ha desarrollado de acuerdo a los más altos estándares de calidad y seguridad, por lo que cuenta con los más modernos sistemas de seguridad integrados como estándar.



Tecla para recambio de desgastes

El equipo incluye un tecla que facilita el recambio de componentes de desgaste en la cámara de chancado, aumentando la seguridad en los trabajos de mantenimiento.



Criba CS2500

La criba CS2500 ha sido diseñada para funcionar en conjunto con el chancador RM 60. Disponible en 1 ó 2 deck, la criba CS2500 es compacta y eficiente. La caja de criba permite ajustar su ángulo de inclinación entre 8° y 15° para lograr un óptimo flujo de material y una selección de alta calidad.

Capacidad de producción	Hasta 100 TPH
Caja de criba	Criba de 1 ó 2 deck. Deck inferior de 2.500x1.000 mm.
Accionamiento	Eléctrico desde el chancador
Control	Desde su gabinete de control
Cinta de descarga principal (material fino)	Cinta lisa de 9.600 mm. de largo, accionada por un motor eléctrico - altura de descarga: 2.600 - 3.700 mm.
Cinta de descarga de producto medio	Cinta chevron de 6.700 mm. de largo, accionada por un motor eléctrico - altura de descarga: 2.300 - 3.300 mm.
Cinta de descarga de material de rechazo	Cinta chevron de 6.700 mm. de largo, accionada por un motor eléctrico - altura de descarga: 2.300 - 3.300 mm.
Peso aprox.	4.000 - 4.700 kg. (criba y con transportadoras)

CRIBA FINAL CS2500



Aplicaciones

Los chancadores de Impacto de eje horizontal pueden ser utilizados para realizar un chancado primario - secundario, dependiendo de la configuración del equipo y las necesidades del usuario. Este sistema realiza la reducción del tamaño de la roca por el impacto que se genera entre el material alimentado y los martillos y paredes de impacto. Es por esto que los chancadores Rubble Master cuentan con un amplio rango de aplicaciones.

Producción de base chancada

En conjunto con la criba CS2500, la RM 60 es capaz de producir base chancada en circuito cerrado, incluso en condiciones de alta humedad.



Producción de materiales estructurales

Gracias a su gran capacidad de reducción, la RM 60 puede producir materiales estructurales en una sola pasada.



Producción de áridos *spec*

En conjunto con la criba CS2500, la RM 60 es capaz de producir áridos para mezclas (asfalto, hormigón, etc.) con un alto porcentaje de chancado y excelentes características cúbicas.



Reciclaje

La RM 60 es el equipo ideal para el reciclaje de escombros, asfalto, ladrillos, hormigones (incluso armado).



Ventajas

El desarrollo de los chancadores Rubble Master está enfocado en brindar a los usuarios la mayor flexibilidad para sus operaciones. Es por esto que todos los equipos RM son compactos y con un alto rendimiento, pero sin sacrificar por ello la calidad del material que producen.

Liviana y compacta

Gracias a su diseño y a su funcionamiento diesel - eléctrico, la RM 60 tiene un peso de solo 12 ton., por lo que puede transportarse fácilmente al lugar de trabajo.



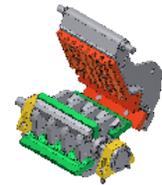
Alta capacidad de producción

La tecnología Rubble Master permite que todos sus equipos tengan una capacidad de producción insuperable. La RM 60 es capaz de procesar hasta 80 TPH de material.



Producto final cúbico

Gracias al sistema de chancado por impacto, el producto final es de excelentes características cúbicas y puede procesar fácilmente todo tipo de material: rodado - pre chancado - cantera - etc., obteniendo curvas de chancado estables y bien graduadas.



Alto porcentaje de chancado

El sistema de chancado por impacto permite obtener un excepcional porcentaje de material chancado, incluso procesando materiales rodados.



Versatil

Sus gran versatilidad le permiten ser configurada como chancador primario o secundario en poco tiempo.



Bajo consumo de combustible

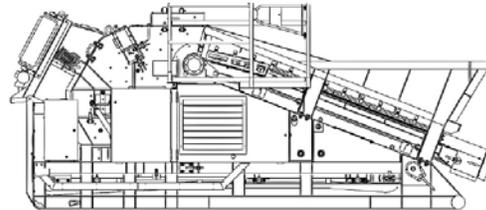
El sistema accionamiento diesel - eléctrico en conjunto con el sistema de control integrado transforman a la RM 120GO! en el equipo más eficiente en consumo de combustible de su clase.



Dimensiones

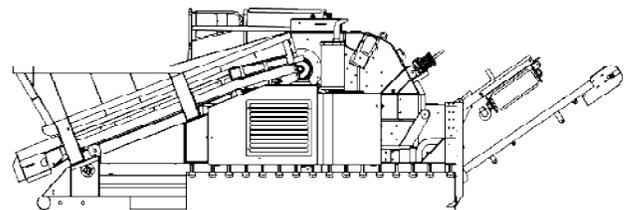
Chancador RM 60 - Posición de Transporte

Largo (mm)	8.340
Ancho (mm)	2.300
Alto (mm)	2.810
Peso aprox. (kg)	19.500



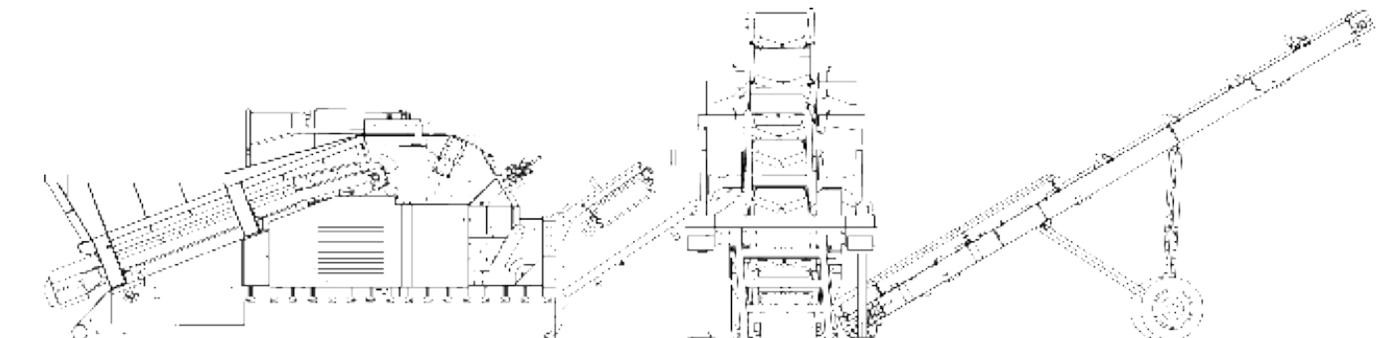
Chancador RM 60 - Posición de Trabajo

Largo (mm)	10.270
Ancho (mm)	2.190
Alto (mm)	2.790
Peso aprox. (kg)	19.500



Chancador RM 60 + Criba CS2500 Posición de Trabajo

Largo máximo (mm)	15.540
Ancho máximo (mm)	16.190
Alto máximo (mm)	3.845





WWW.TAILORMACHINERY.COM